



Redacción

GABINETE TÉCNICO DEL CGATE

Paseo de la Castellana, 155

28046 Madrid

e-mail: consejo@arquitectura-tecnica.com

http://www.arquitectura-tecnica.com

Rehabilitación energética de edificios de viviendas

El consumo de energía del sector de la edificación es aproximadamente un 40% en la Unión Europea. Por lo que la vivienda es responsable de gran parte de las emisiones de CO₂ derivadas del consumo de energía.

La limitación de la demanda energética de los edificios de nueva construcción, como indica el CTE, y el uso de energías renovables no es suficiente para reducir la dependencia energética y la reducción de las crecientes emisiones de CO₂, si no se actúa también sobre el parque de edificios existente.

Desde el Ministerio de Vivienda se van a impulsar actuaciones de rehabilitación energética de viviendas, en colaboración con otras administraciones y los agentes del sector, encaminadas a la lucha contra el cambio climático.

Como el proyecto Rehenergía en el que el Instituto Cerdá con el apoyo del Ministerio de Vivienda; las Direcciones Generales de Vivienda de Galicia, País Vasco, Valencia y Cataluña; el Ayuntamiento de Barcelona y Renta Corporación, estudia el potencial de la rehabilitación energética en el parque de edificios existente. El proyecto consiste en el desarrollo de herramientas para la calificación energética de los edificios existentes y mecanismos de promoción e implantación de la rehabilitación energética, para valorar el potencial de ahorro de energía y de sus consiguientes emisiones.

El proyecto Rehenergía analiza el potencial de la rehabilitación energética partiendo de la segmentación y caracterización constructiva del parque de edificios de viviendas existente; calculando la demanda y el consumo energético; y a partir de aquí realizando el cálculo del ahorro energético y de emisiones de la aplicación de 14 medidas de rehabilitación energética.

La certificación energética de edificios existentes basada en modelos matemáticos de demanda y consumo energético, se realizará por un proceso simplificado de calificación de edificios existentes.

De igual manera que en el Real Decreto 47/2007, que aprueba el procedimiento básico para la certificación de eficiencia energética de edificios de nueva construcción, aparecerá el decreto sobre certificación de edificios existentes, pendiente de ser aprobado.

Por último, el proyecto Rehenergía promoverá y difundirá la rehabilitación energética a través de subvenciones de las CCAA para incentivar la inversión de mejoras energéticas, guías de rehabilitación energética y jornadas de difusión por el territorio.



>> Sumario

- Rehabilitación energética de edificios de viviendas. 1
- Normas UNE aprobadas y editadas. 2
- Aprobada la Instrucción para la recepción de cemento. 4
- DIT Concedidos. 5
- Reglamento particular para placas de escayola para techos suspendidos. 7
- Nuevos productos certificados. 10
- Especificaciones y métodos de ensayo de nuevas normas. 13
- Los Comités Informan: Normas UNE de los Transformados Industriales de la Madera y Corcho. 14





Comités Técnicos de Normalización • Normas editadas y aprobadas

A continuación se relacionan las Normas UNE relativas al sector de la construcción, y que han sido aprobadas y editadas por AENOR para su distribución:

AEN/CTN SOLDADURA Y TÉCNICAS CONEXAS

- **UNE-EN ISO 17660-1:2008**
Soldeo. Soldeo de armaduras de acero. Parte 1: Uniones soldadas que soportan carga (ISO 17660-1:2006) (Sustituye a: UNE 36832:1997)
- **UNE-EN ISO 17660-2:2008**
Soldeo. Soldeo de armaduras de acero. Parte 2: Uniones soldadas que no soportan carga (ISO 17660-2:2006) (Sustituye a: UNE 36832:1997)

AEN/CTN SEGURIDAD CONTRA INCENDIOS

- **UNE-EN 13565-1:2005+A1:2008**
Sistemas fijos de lucha contra incendios. Sistemas espumantes. Parte 1: Requisitos y métodos de ensayo de los componentes. (Sustituye a: UNE-EN 13565-1:2005)

AEN/CTN CONSTRUCCIÓN

- **UNE-EN 12697-22:2008+A1:2008**
Mezclas bituminosas. Métodos de ensayo para mezclas bituminosas en caliente: Parte 22: Ensayo de rodadura. (Sustituye a: EN 12697-22:2003)
- **UNE-EN 13200-4:2008**
Instalaciones para espectadores. Parte 4: Asientos. Características de producto.
- **UNE-EN 13200-5:2008**
Instalaciones para espectadores. Parte 5: Gradas telescópicas.
- **UNE-EN 13200-6:2008**
Instalaciones para espectadores. Parte 5: Gradas (temporales) desmontables.

AEN/CTN PINTURAS Y BARNICES

- **UNE-EN 1062-3:2008**
Pinturas y barnices. Material de recubrimiento y sistemas de recubrimiento para albañilería exterior y hormigón. Parte 3: Determinación de la permeabilidad al agua líquida. (Sustituye a: UNE-EN 1062-3:1999)
- **UNE-EN 14879-3:2008**
Sistemas de recubrimientos orgánicos y revestimientos para la protección de aparatos y plantas industriales frente a la corrosión causada por medios agresivos. Parte 3: Recubrimientos sobre componentes de hormigón.

AEN/CTN MADERA Y CORCHO

- **UNE 56801:2008**
Unidad de hueco de puerta de madera. Terminología, definiciones y clasificación. (Sustituye a UNE 56801:1989)



Comités Técnicos de Normalización • Normas editadas y aprobadas

- **UNE-EN 15468:2008**

Revestimientos de suelo laminados. Elementos con una capa de impresión aplicada directamente y con una capa superficial de resina. Especificaciones, requisitos y métodos de ensayo.

AEN/CTN CEMENTOS Y CALES

- **UNE-EN 196-10:2008**

Métodos de ensayo de cementos. Parte 10: Determinación del contenido de cromo (VI) soluble en agua en cementos. (Sustituye a: UNE 80601:2005, UNE 80290:2005)

AEN/CTN HORMIGÓN

- **UNE 83951:2008**

Durabilidad del hormigón. Aguas de amasada y aguas agresivas. Toma de muestras. (Sustituye a : UNE 7236:1971)

- **UNE 83962:2008**

Durabilidad del hormigón. Suelos agresivos. Determinación del grado de acidez Baumann-Gully.

- **UNE-EN 15167-1:2008**

Escorias granuladas molidas de horno alto para su uso en hormigones, morteros y pastas. Parte 1: Definiciones, especificaciones y criterios de conformidad.

- **UNE-EN 15167-2:2008**

Escorias granuladas molidas de horno alto para su uso en hormigones, morteros y pastas. Parte 2: Evaluación de la conformidad.

AEN/CTN CERRAMIENTO DE HUECOS EN EDIFICACIÓN Y SUS ACCESORIOS

- **UNE-EN 1036-1:2008**

Vidrio para la edificación. Espejos de vidrio recubierto con plata para uso interno. Parte 1: Definiciones, requisitos y métodos de ensayo. (Sustituye a: UNE-EN 1036:1999)

AEN/CTN AISLAMIENTO TÉRMICO

- **UNE-EN 1606:1997/A1:2008**

Productos aislantes térmicos para aplicaciones en la edificación. Determinación de la fluencia a compresión.

- **UNE-EN 1609:1997/A1:2008**

Productos aislantes térmicos para aplicaciones en la edificación. Determinación de la absorción de agua a corto plazo. Ensayo por inmersión parcial.

- **UNE-EN 12087:1997/A1:2008**

Productos aislantes térmicos para aplicaciones en la edificación. Determinación de la absorción de agua a largo plazo por inmersión.

- **UNE-EN 12430:1999/A1:2008**

Productos aislantes térmicos para aplicaciones en la edificación. Determinación del comportamiento bajo cargas puntuales.



Comités Técnicos de Normalización • Normas editadas y aprobadas

AEN/CTN CLIMATIZACIÓN

- **UNE-CR 1752:2008 IN**

Ventilación de los edificios. Criterios de diseño para el ambiente interior.

AEN/CTN MAQUINARIA PARA LA CONSTRUCCIÓN, OBRA CIVIL Y EDIFICACIÓN

- **UNE-EN 474-4:2008**

Maquinaria para movimiento de tierras. Seguridad. Parte 4: Requisitos para retrocargadoras.

- **UNE-EN 474-10:2008**

Maquinaria para movimiento de tierras. Seguridad. Parte 10: Requisitos para zanjadoras.

- **UNE-EN 474-12:2008**

Maquinaria para movimiento de tierras. Seguridad. Parte 12: Requisitos para excavadoras de cable.

AEN/CTN COBRE Y SUS ALEACIONES

- **UNE-EN 1057:2007 ERRATUM: 2008**

Cobre y aleaciones de cobre. Tubos redondos de cobre, sin soldadura, para agua y gas en aplicaciones sanitarias y de calefacción.

AEN/CTN ÁRIDOS

- **UNE-EN 1367-1:2008**

Ensayos para determinar las propiedades térmicas y de alteración de los áridos. Parte 1: Determinación de la resistencia a ciclos de hielo y deshielo. (Sustituye a: UNE-EN 1367-1:2000).

Aprobada la Instrucción para la recepción de Cementos (RC-08)

El pasado 6 de junio el Consejo de Ministros aprobó la norma por la que se aprueba la instrucción para la recepción de cementos.

El Real Decreto 956/2008, que sustituye al hasta ahora vigente de 26 de diciembre de 2003, adapta la reglamentación española a las normas de la Unión Europea que establecen las condiciones para la libre circulación de productos en el Mercado Único.

La nueva instrucción para la recepción de cementos en España establece los requisitos técnicos exigibles a los cementos para su recepción en las obras, en las plantas de fabricación de hormigón y en las de elaboración de productos prefabricados con cementos.

La instrucción, de aplicación a los cementos comercializados en España, garantiza el libre comercio dentro del mercado interior europeo.

El Real Decreto 956/2008, de 6 de junio, por el que se aprueba la instrucción para la recepción de cementos (RC-08), se puede descargar desde el siguiente link.





DIT concedidos

El Instituto de ciencias de la construcción Eduardo Torroja ha acordado la concesión del Documento de Idoneidad Técnica (DIT) para los siguientes productos y sistemas no tradicionales:

- **DIT 498-p Revestimiento monocapa FACEGRAM**

Fabricante FACEGRAM S.L.

Grupo: Envoltente del edificio.

Subgrupo: Fachadas.

- **DIT 499 Adhesivo de unión de mortero fresco WHITE FIX**

Fabricante CHEMICAL APPLICATION PRODUCTION CENTER SL

Grupo: Elementos de fijación.

Subgrupo: Adhesivos.

- **DIT 500-p Revestimiento monocapa ONELITE FL**

Fabricante MAXIT S.L.

Grupo: Envoltente del edificio.

Subgrupo: Fachadas.

- **DIT 501-p Revestimiento monocapa MYRSAC 620-650/720-750**

Fabricante GRUPO HORMASA

Grupo: Componentes interiores suplementarios del edificio.

Subgrupo: Revestimientos de paredes.

- **DIT 502 Sistema estructural de muros de hormigón ROYAL BUILDING SYSTEM**

Fabricante ROYAL INTELLIGENT IBÉRICA S.L.

Grupo: Elementos estructurales.

Subgrupo: Hormigón.

- **DIT 503-p Revestimiento monocapa APLICAREV MONOCAPA RM**

Fabricante APLICA MORTEROS Y OTROS MATERIALES S.L.

Grupo: Envoltente del edificio.

Subgrupo: Fachadas

- **DIT 504-p Revestimiento monocapa MGN QUALITY**

Fabricante INDUSTRIAS DEL MONOCAPA Y DEL GRANITO S.L.

Grupo: Envoltente del edificio.

Subgrupo: Fachadas



● DIT concedidos

- **DIT 505-p Tabiquería CERAGRAN**
Fabricante LADRILLERÍA ROSO, S.L.
Grupo: Componentes interiores y suplementarios del edificio.
Subgrupo: Tabiquerías.
- **DIT 506 Sistemas de muros de doble capa MURO DOBLE PROERAI**
Fabricante PROERAI S.L.
Grupo: Envoltente del edificio.
Subgrupo: Fachadas
- **DIT 507 Sistema de revestimiento de fachadas FAVEMAC XB**
Fabricante GRESMANC INTERNACIONAL, S.L.
Grupo: Envoltente del edificio.
Subgrupo: Fachadas
- **DIT 508 Sistema estructural RELAXHOME**
Fabricante RELAXHOME LIVING, S.L.
Grupo: Elementos estructurales.
Subgrupo: Hormigón
- **DIT 509 Sistemas de construcción PREFACINCA**
Fabricante PREFACINCA S.L.
Grupo: Elementos estructurales.
Subgrupo: Hormigón
- **DIT 510 Sistemas de construcción RUBIERA MPR**
Fabricante RUBIERA S.A. FORJADOS Y CUBIERTAS.
Grupo: Elementos estructurales.
Subgrupo: Hormigón
- **DIT 511 Sistema de revestimiento de fachadas ventiladas con baldosas cerámicas KERABEN**
Fabricante KERABEN S.A.
Grupo: Envoltente del edificio.
Subgrupo: Fachadas
- **DIT 512 Tuberías SALADILLO HYDRO3**
Fabricante INDUSTRIAS SALADILLO S.A.
Grupo: Suministro de agua y alcantarillado.
Subgrupo: Sistemas de suministro de agua



● Reglamento particular de la Marca AENOR para placas de escayola para techos suspendidos

Este Reglamento Particular completa las condiciones específicas para la Certificación de PLACAS DE ESCAYOLA PARA TECHOS SUSPENDIDOS, estando las condiciones Generales indicadas en el Reglamento Particular de la Marca AENOR para yesos y escayolas de construcción, sus prefabricados y productos Afines.

El Certificado AENOR para PLACAS DE ESCAYOLA PARA TECHOS SUSPENDIDOS, es una marca de conformidad de este producto con la norma: UNE EN 14246:2007

A continuación se detallan los Tipos, Subtipos y Nombres Comunes (reconocidos por el mercado) definidos en la norma anteriormente mencionada:

Apartado Norma	Tipo <i>Longitud + Anchura</i>	Subtipo <i>Espesor</i>	Nombre Común
4.2.2	Continuo Tradicional	Canto Recto	Raseado
		Canto Biselado	Raseado de galce
4.2.3	Continuo de Contramolde	Canto biselado	-----
		Canto rebajado	De galce
4.3.2	Canto Cuadrado. Tipo A	No Aplica	Techo Visto
4.3.3.	Canto Rebajado o Biselado. Tipo B	Perfilería E 15	Techo Semi-visto
		Perfilería E 24	
		Otros	
4.3.4	Canto ranurado frente a biselado. Tipo C	No Aplica	Techo oculto

Toma de muestras

Se tomarán muestras de todos los tipos y subtipos de placas según la tabla anterior, diferenciando las dimensiones, y sin tener en cuenta las marcas comerciales.

Ensayos de concesión

Como norma general, el ensayo de aspecto superficial de las placas de escayola para techos suspendidos, serán realizados en fábrica, por los inspectores, en todas las visitas de inspección y en las auditorías en las que se realice una toma de muestra.

● Reglamento particular de la Marca AENOR para pacas de ecayoa para techos suspendidos

Existe también la posibilidad de que el ensayo anterior, y a petición del fabricante, se realice en el laboratorio verificador elegido por el fabricante de entre los relacionados en el Reglamento Particular 35.00: Requisitos comunes.

El tamaño mínimo de las muestras que han de enviarse al laboratorio es de 6 unidades por cada producto.

En la tabla siguiente se relacionan los ensayos que deben realizarse a las Placas de escayola para techos suspendidos, con certificado AENOR, así como el responsable de su realización.

MÉTODO DE ENSAYO	ENSAYO	A REALIZAR POR
UNE EN 14246	Aspecto superficial	Inspección o Laboratorio verificador (opción fabricante)
	Dimensiones y tolerancias dimensionales	Laboratorio verificador
	Determinación de la Ortogonalidad	Laboratorio verificador
	Determinación de la Plenitud (sólo para placas sin decoración en su cara)	Laboratorio verificador
	Determinación de la Masa por unidad de superficie, y tolerancias	Laboratorio verificador
	Determinación del Contenido en humedad	Laboratorio verificador
	Determinación del pH	Laboratorio verificador
	Determinación de la Resistencia a flexión	Laboratorio verificador
OPCIONAL EN 13501-1	Reacción al fuego (sólo si tiene más de un 1% en peso o volumen de materia orgánica)	Laboratorio verificador
OPCIONAL EN 13501-2	Resistencia al fuego (sólo si el uso previsto es contribuir a la resistencia térmica del edificio)	Laboratorio verificador
OPCIONAL EN 12524	Permeabilidad al vapor de agua (sólo si el uso previsto es el control de la difusión de la humedad)	Inspección
OPCIONAL EN ISO 717-1 EN ISO 354	Aislamiento directo al ruido aéreo (sólo si el uso previsto es incrementar el aislamiento acústico)	Laboratorio verificador
OPCIONAL EN ISO 354	Absorción acústica (sólo si el uso previsto es el acondicionamiento acústico)	Laboratorio verificador
OPCIONAL Valores de diseño de la conductividad térmica de los yesos de construcción (Tabla 1 de la UNE EN 14246)	Resistencia térmica (sólo si el uso previsto es la contribución a la resistencia térmica de un edificio)	Inspección



● Reglamento particular de la Marca AENOR para placas de escayola para techos suspendidos

Valoración de los resultados de los ensayos

A continuación se incluye la tabla con la valoración de defectos correspondiente a los ensayos de las Placas de escayola para techos suspendidos

ENSAYO	VALOR DE REFERENCIA	DEFECTO PRINCIPAL	DEFECTO SECUNDARIO
Aspecto	Ninguna placa presenta, en su cara vista, eflorescencias, manchas, rayaduras, fisuras, abolladuras, oquedades o coqueras	Cuando 3 ó más placas presenten en su cara vista eflorescencias, manchas, rayaduras, fisuras, abolladuras, oquedades o coqueras.	Cuando 2 placas presenten en su cara vista eflorescencias, manchas, rayaduras, fisuras, abolladuras, oquedades o coqueras.
Dimensiones y Tolerancias Placas para techos continuos	Longitud: Tolerancia: ± 3 mm Anchura: Tolerancia: ± 3 mm Espesor total: ≥12 mm Tolerancia: ± 2 mm	Cuando la media de la medida supere la tolerancia indicada en la norma o cuando 3 ó más placas superen las tolerancias en longitud o anchura o que 2 ó más la superen en espesor sobre el valor medio de la medida	Cuando 2 placas superen las tolerancias en longitud o anchura o 1 placa la supere en espesor sobre el valor medio de la medida
Dimensiones y Tolerancias. Placas para techos desmontables	Longitud: Tolerancia: ± 2 mm Anchura: Tolerancia: ± 2 mm Espesor total: Tolerancia: ± 2 mm Espesor mínimo en el canto: 8 mm	Cuando la media de la medida supere la tolerancia indicada en la norma o cuando 3 ó más placas superen las tolerancias en longitud o anchura o que 2 ó más la superen en espesor sobre el valor medio de la medida	Cuando 2 placas superen las tolerancias en longitud o anchura o 1 placa la supere en espesor sobre el valor medio de la medida
Espesor en el canto de las placas para techos desmontables	≥8 mm	Cuando el espesor en el canto sea inferior a 8 mm	No Aplica
Ortogonalidad	< 1 mm	Cuando 2 ó más placas superen el valor establecido	Cuando 1 placa supere el valor establecido
Planitud	< 1 mm por cada 1000 mm (de diagonal)	Cuando 2 ó más placas superen el valor establecido	Cuando 1 placa supere el valor establecido
Uniformidad de masa	Desviación de la masa media por unidad de superficie ≤5 %	Cuando 3 o más placas se desvíen más del 5% de la masa media.	Cuando una ó 2 placas se desvíen más del 5% de la masa media.
Humedad	Valor medio: ≤6 % Valor unitario: ≤8 %	Cuando la media de las medidas sea superior al 6 %, en estado de suministro	
pH	6,5 ≤pH Placas ≤ 10,5	Cualquier valor No comprendido en este intervalo	
Resistencia a flexión	Placas techos continuos: 4 kg Placas techos desmontables: 6 kg	Cuando se produzca rotura en, al menos, una de las placas	
Aislamiento directo al ruido aéreo (cuando el uso previsto sea incrementar el aislamiento acústico)	Valor declarado por el fabricante	Valores diferentes al declarado por el fabricante	
Absorción acústica (cuando el uso previsto sea el acondicionamiento acústico)	Valor declarado por el fabricante	Valores diferentes al declarado por el fabricante	



Nuevos productos certificados

Se relacionan seguidamente la relación de empresas a las que se ha concedido la marca "N" de AENOR para certificar productos o sistemas de construcción en el último trimestre, debiendo verificar en cada caso el tipo o la marca de los productos que han obtenido la concesión.

- **A.G. SIDERÚRGICA, S.A.** en Jerez de los caballeros (Badajoz)
Alambrón para mallazo
- **ACCIONA INFRAESTRUCTURAS, S.A.** en Gerena (Sevilla)
Áridos
- **AGROMETZER, S.A.** en Manzanares (Ciudad Real)
Tubos de polietileno reticulado (PE-X), por el método del peróxido, para instalaciones de agua caliente y fría
- **AGROMETZER, S.A.** en Manzanares (Ciudad Real)
Tubos multicapa para la conducción de agua fría y caliente a presión. Tubos de polímero/aluminio (AL)/polietileno resistente a la temperatura (PE-RT)
- **AIZKIBEL, S.A.** en Urnieta (Guipúzcoa)
Áridos
- **ALAURINA AUXILIAR DE LA CONSTRUCCIÓN, S.A.** en Coín (Málaga)
Mortero para albañilería diseñado
- **APLICA MORTEROS Y OTROS MATERIALES, S.L.** en Abanilla (Murcia)
Mortero para albañilería diseñado
- **ARCELORMITTAL BERGARA, S.A.** en Bergara (Guipúzcoa)
Alambrón para mallazo
- **ARCELORMITTAL BERGARA, S.A.** en Bergara (Guipúzcoa)
Alambrón para pretensado
- **ARCELORMITTAL BERGARA, S.A.** en Bergara (Guipúzcoa)
Productos de acero estructural laminado en caliente
- **ARCELORMITTAL BERGARA, S.A.** en Gijón (Asturias)
Perfiles estructurales de acero laminado en caliente. Perfiles IPE
- **ARCELORMITTAL BERGARA, S.A.** en Gijón (Asturias)
Perfiles estructurales de acero laminado en caliente. Sección en I con alas inclinadas IPN
- **ARCELORMITTAL BERGARA, S.A.** en Gijón (Asturias)
Perfiles estructurales de acero laminado en caliente.
- **ARCELORMITTAL BERGARA, S.A.** en Gijón (Asturias)
Perfiles estructurales de acero laminado en caliente. Perfiles HE, de alas anchas y caras paralelas
- **ARIDENCA, S.L.** en Madrid
Áridos
- **BARNIZADOS Y MONTAJES VILLACAÑAS, S.A.** en Villacañas (Toledo)
Hojas de puertas para frentes de armarios
- **BETON CATALÁN, S.A.** en Amorebieta (Vizcaya)
Hormigón preparado fabricado en central
- **CAMPO BRICK, S.L.** en Mesía (A Coruña)
Tejas y piezas auxiliares de arcilla cocida
- **CANTERAS DE ALAIZ, S.A.** en Tiebas (Navarra)
Mortero para albañilería diseñado
- **CEMENTOS CAPA, S.L.** en Archidona (Málaga)
Mortero para albañilería diseñado
- **COMPAÑÍA ESPAÑOLA DE LAMINACIÓN, S.L.** en Castellbisbal (Barcelona)
Productos de acero estructural laminado en caliente
- **COMPAÑÍA ESPAÑOLA DE LAMINACIÓN, S.L.** en Castellbisbal (Barcelona)
Barras corrugadas de acero con características especiales de ductilidad
- **COIMPOSAN CONSTRUCCIÓN, S.A.** en Valdemoro (Madrid)
Impermeabilizantes bituminosos. Lámina de betún modificado con elastómeros
- **DERIVADOS ASFÁLTICOS NORMALIZADOS, S.A.** en Fontanar (Guadalajara)
Geotextiles y productos relacionados



Nuevos productos certificados

- **DERIVADOS ASFÁLTICOS NORMALIZADOS, S.A.** en Fontanar (Guadalajara)
Láminas bituminosas
- **DISMEC, MEDIOS PARA LA CONSTRUCCIÓN, S.L.** en Guipúzcoa
Sistemas de andamios multidireccionales
- **ESCAYOLAS DE LODOSA, S.A.** en Lodosa (Navarra)
Placas de escayola para techos suspendidos
- **ESCAYOLAS FIDENSA, S.L.** en Añover de Tajo (Toledo)
Placas de escayola para techos suspendidos
- **FÁBRICA DE PRETENSADOS DEL LOURO, S.L.** en Porriño (Pontevedra)
Elementos estructurales lineales
- **FÁBRICA DE PRETENSADOS DEL LOURO, S.L.** en Porriño (Pontevedra)
Elementos para forjados nervados
- **FÁBRICA DE PRETENSADOS DEL LOURO, S.L.** en Porriño (Pontevedra)
Placas alveolares
- **FÁBRICA DE PRETENSADOS DEL LOURO, S.L.** en Porriño (Pontevedra)
Prelosas para sistemas de forjados
- **FUCHS LUBRICANTES, S.A.** en Castellbisbal (Barcelona)
Aditivos para hormigones, morteros y pastas. Aditivos para hormigones
- **HERMANOS JEREZ, S.L.** en Numancia de la Sagra (Toledo)
Yesos de construcción
- **INSULAR DE PRODUCTOS PARA LA CONSTRUCCIÓN Y LA INDUSTRIA, S.L.** en Santa Cruz de Tenerife
Mortero para albañilería diseñado
- **LADRILLOS MORA, S.L.** en Illescas (Toledo)
Piezas de arcilla cocida para fábrica de albañilería. Categoría I
- **LAFARGE CEMENTOS, S.A.** en Sagunto (Valencia)
Certificado de conformidad CE para cemento
- **LEVANTINA Y ASOCIADOS DE MINERALES, S.A.** en Cadalso de los Vidrios (Madrid)
Áridos
- **METRUM CORPORACIÓN Y DESARROLLO, S.A.** en Toledo
Mortero para albañilería diseñado
- **METRUM CORPORACIÓN Y DESARROLLO, S.A.** en Torres de la Alameda (Madrid)
Mortero para albañilería diseñado
- **MI MORTERO SECO-1, S.A.** en Sotana (Murcia)
Mortero para albañilería diseñado
- **PALAU TECNOLOGÍA CERÁMICA, S.A.** en Chiloeches (Guadalajara)
Piezas de arcilla cocida (Categoría I). Ladrillos cara vista
- **PUERTAS SAN RAFAEL, S.A.** en Villacañas (Toledo)
Hojas de puertas de paso
- **ROPERO E HIJOS, S.A.** en Alcázar de San Juan (Ciudad Real)
Hormigón preparado fabricado en central
- **SAINT GOBAIN PLACO IBÉRICA, S.A.** en Gelsa de Ebro (Zaragoza)
Yeso para su aplicación en capa fina
- **SAINT GOBAIN PLACO IBÉRICA, S.A.** en San Martín de la Vega (Madrid)
Placa de yeso laminado
- **SAINT GOBAIN PLACO IBÉRICA, S.A.** en Soneja (Castellón)
Yesos de construcción aligerado
- **SIDERURGIA SEVILLANA, S.A.** en Alcalá de Guadaíra (Sevilla)
Productos de acero estructural laminado en caliente
- **TELAS ASFÁLTICAS FOLGADO, S.L.** en Villamarxant (Valencia)
Láminas bituminosas con armadura para impermeabilización de cubiertas



● Especificaciones y métodos de ensayo de nuevas normas

UNE-EN 15167-1

ESCORIAS GRANULADAS MOLIDAS DE HORNO ALTO PARA SU USO EN HORMIGONES, MORTEROS Y PASTAS. PARTE 1: DEFINICIONES, ESPECIFICACIONES Y CRITERIOS DE CONFORMIDAD

Esta norma europea especifica los requisitos relativos a las propiedades físicas y químicas, así como los procedimientos de control de calidad para las escorias granuladas molidas de horno alto para su uso como adiciones tipo II en la producción de hormigón, incluyendo, en particular, el hormigón preparado o el hormigón estructural prefabricado conforme con la Norma EN 206-1. Las escorias granuladas molidas de horno alto conformes con esta norma europea también pueden utilizarse en morteros y lechadas.

Las escorias granuladas molidas de horno alto que contengan cualquier material añadido distinto de los aditivos que favorezcan la molienda, no se encuentran dentro del objeto y campo de aplicación de esta norma

europea. Tampoco se encuentra en el campo de aplicación la especificación de requisitos a tener en cuenta en la aplicación práctica de las escorias granuladas molidas de horno alto en la producción de hormigón, mortero o lechada, es decir, los requisitos relativos a la composición, mezcla, colocación, fraguado, etc. En lo relativo a estas disposiciones, debería hacerse referencia a otras normas europeas o nacionales, tales como la Norma EN 206-1.

Esta norma ha sido elaborada por el AEN/CTN 83 Hormigón cuya Secretaría desempeña la Asociación Española de Fabricantes de Hormigón Preparado (ANEFHOP). ■ ■

UNE 83951

DURABILIDAD DEL HORMIGÓN. AGUAS DE AMASADA Y AGUAS AGRESIVAS. TOMA DE MUESTRAS

Esta norma tiene por objeto describir los procedimientos que han de emplearse para efectuar la toma de muestras de agua, así como las precauciones necesarias para que dichas muestras conserven lo más posible, hasta el momento del análisis, todas las características que posean en el momento de hacer la toma, de manera que los resultados del análisis químico sean representativos.

La Norma UNE 83951 es de aplicación para la toma de muestras tanto de aguas destinadas al amasado y curado de morteros y hormigones, como de aguas que puedan entrar en contacto con éstos y se pretenda evaluar si presentan un carácter agresivo frente al hormigón endurecido.

Se indica a continuación el procedimiento de toma de muestras para aguas superficiales. Todo lo indicado en este apartado es aplicable a su vez para la toma de muestras de aguas subterráneas o que se encuentren en el terreno, salvo por las precauciones derivadas de su extracción, que se describen en capítulo 3 (a partir de lo cual se opera sobre éstas según se indica para aguas superficiales).

Esta norma ha sido elaborada por el AEN/CTN 83 Hormigón cuya Secretaría desempeña la Asociación Española de Fabricantes de Hormigón Preparado (ANEFHOP). ■ ■



Especificaciones y métodos de ensayo de nuevas normas

UNE-EN 15468

REVESTIMIENTOS DE SUELO LAMINADOS. ELEMENTOS CON UNA CAPA DE IMPRESIÓN APLICADA DIRECTAMENTE Y CON UNA CAPA SUPERFICIAL DE RESINA. ESPECIFICACIONES, REQUISITOS Y MÉTODOS DE ENSAYO.

Esta norma europea especifica las características, establece los requisitos y referencia los métodos de ensayo para los revestimientos de suelo laminados con una impresión directamente aplicada y una capa superficial de resina.

Se incluye un sistema de clasificación, basado en la Norma Europea EN 685, que describe los requisitos prácticos para las áreas y los niveles de uso, para indicar dónde los revestimientos de suelo laminados darán una prestación satisfactoria y para facilitar que el consumidor pueda hacer una selección razonada.

También se especifican los requisitos para el marcado y embalaje. Los revestimientos de suelo laminados se destinan a usos domésticos y comerciales. Esta norma no especifica los requisitos relativos a áreas que estén sometidas a una humectación frecuente tales como baños, lavanderías o saunas, pero se aplica a cocinas domésticas.

Esta norma ha sido elaborada por el AEN/CTN 56 Madera y Corcho cuya Secretaría desempeña la Asociación de Investigación Técnica de las Industrias de Madera y Corcho (AITIM). ■ ■

UNE 56801

UNIDAD DE HUECO DE PUERTA DE MADERA. TERMINOLOGÍA, DEFINICIONES Y CLASIFICACIÓN

Esta norma nacional tiene por objeto establecer los términos y definiciones relacionados con las unidades de hueco de puerta fabricadas esencialmente con madera maciza o materiales derivados de la madera, excluyendo los relativos a los herrajes de cuelgue de cierre y accesorios.

Además, establece también distintos sistemas de clasificación de las puertas y proporciona un marco común para la correcta descripción de la estructura de las puertas aplicable por los fabricantes, laboratorios, prescriptores, etc.

Incluye términos relacionados con las distintas partes de la hoja, el cerco, la estructura, los materiales más

habituales utilizados en la fabricación y otros términos que, aun no siendo específicos de la carpintería de huecos, son utilizados con frecuencia en la descripción de la estructura de las puertas.

Este documento es complementario a la Norma UNE-EN 12519. No es de aplicación a las puertas industriales comerciales o de garaje.

Esta norma ha sido elaborada por el AEN/CTN 56 Madera y Corcho de cuya Secretaría se hace cargo la Asociación de Investigación Técnica de las Industrias de Madera y Corcho (AITIM). ■ ■



Los comités informan

NORMAS UNE DE LOS TRANSFORMADOS INDUSTRIALES DE LA MADERA Y CORCHO

D. Alberto Serra María-Tomé



El Comité Técnico de Normalización CTN-56: "Madera y Corcho", tiene como campo de actividad la normalización de los siguientes productos de la madera para la construcción:

- Madera en rollo, de trituración y aserrada;
- Chapas y tableros de madera;
- Resina de coníferas;
- Carpintería de huecos y de armar, y muebles de madera integrados en obra;
- Revestimientos e instalaciones en madera y corcho;
- Carpintería y muebles modulares de cocina y baño;
- Puertas de madera para interiores (véase NOTA);
- Protección de la madera frente a agentes bióticos;
- Corcho y sus derivados, incluyendo terminología, características y métodos de ensayo.

Con exclusión de:

- Los envases y embalajes de madera;
- Las ventanas de madera.

El CTN-56 está formado por vocales representantes de fabricantes, instaladores, administración, colegios profesionales, laboratorios, etc. A través de los distintos subcomités y grupos de trabajo, se elaboran las normas UNE.

El Comité Técnico de Normalización los transformados industriales de la madera y corcho:

- SC1** Madera en rollo, madera aserrada y productos forestales
- SC2** Tableros de madera
- SC3** Carpintería y elementos de construcción
- SC4** Protección de la madera
- SC5** Corcho
- SC6** Estructuras de madera

NOTA

Se entiende por puertas de interior aquellas puertas que están sometidas a condiciones atmosféricas similares en cada cara.

Así como las materias primas, materiales y productos auxiliares que los componen en sus aspectos de terminología, características, métodos de ensayo, condiciones de suministro y recepción e instrucciones de uso. Con exclusión de los componentes que por su naturaleza o aplicación son competencia de otros comités.